第四章

单选题

- 1.下列属于计量数据的是()。 A. 缺陷数
B. 长度
C. 不合格品数
D. 气泡数
- 2.产品质量审核是在通过检查和试验,等待发运的产品中,抽取少量样品并对其质量进行检查和评价,所以它实际上是对()的检验。
A.零部件及产品检验
B.零部件及产
C.质量体系
D.过程质量
- 3.当工序设计已经达到相当高的复制性程度时,整批生产过程会生产基本一致的产品。在这种情况下,影响产品最后质量的主导因素应是()
A.机器
B.定位
装置
C.操作人员
D.零部件
- 4.从广义上说,计量是对“量”的()和定量确认的过程。A.定量分析
B.定性分析
C.定性确认
D.准确计算
- 5.控制图的作用是()。 A.监督产品质量
B.推行 SPC
C.寻找异常因素
D.及时告警
- 6.属于计量值控制图的有() A.不合格品数控制图
B.不合格品率控制图
C.中位数—极差控制图
D.缺陷数控制图
- 7.在下面列出的数据中,属于计数数据的是() A.长度
B.不合格
品数
C.重量
D.化学成分

二、计算题(40分)

- 1、春光制药厂片剂车间,生产某种药品,要求对其颗粒水分进行控制,通过收集 25 组数据并整理分析得到其质量特性值的平均值为 3.861,极差的平均值为 1.028,已知系数 A_2 为 0.729, D_4 为 2.282,求平均值和极差控制图的控制界限。
- 2、某企业对所生产的电子元件进行控制,每小时抽样一次,每次抽样 6 件,共抽样 25 次。

经测量知,样本平均数总和 $\Sigma x=305.8\text{mm}$,样本极差总和 $\Sigma R=70$ 。试计算 $\bar{X}-R$ 控制图的中心线和上下控制界限值。(注:当样本量 $n=6$ 时, $A_2=0.483, D_3=0, D_4=2.004$)

- 3、春光制药厂片剂车间,生产某种药品,要求对其颗粒水分进行控制,通过收集 25 组数据并整理分析得到其质量特性值的平均值为 3.861,极差的平均值为 1.028,已知系数 A_2 为 0.729, D_4 为 2.282,求平均值和极差控制图的控制界限。